包 装
PACKAGE

厚度 THICKNESS	盒包装数量 carton box quantity	卷装数量 Coil
0.45mm(1.27PT)	100 Pcs/Box	100 M/Coil
0.53mm(1.5PT)	100 Pcs/Box	100 M/Coil
0.71mm(2PT)	100 Pcs/Box	100 M/Coil
1.07mm(3PT)	70 Pcs/Box	70 M/Coil
1.42mm(4PT)	50 Pcs/Box	50 M/Coil
2.10mm(6PT)	35 Pcs/Box	35 M/Coil



ACW



CW

注：卷刀可制作逆时针/顺时针

Note: The feeding direction of steel strip during coilng clockwise (CW)& anti-clockwise(ACW)

产品目录
PRODUCT CATALOG

超级镜面刀 CBM型 ---------- 01
Mirror Cutting Rules(CBM)

镜面不干胶刀 MRH型 ---------- 02
Mirror Label Rules(MRH)

超级磨口直纹刀 GL型 ---------- 03
Grinding Pro Cutting Rules(GL)

磨口直纹刀 GL型 ---------- 04
Grinding Cutting Rules(GL)

吉利特制刀 GE型 ---------- 05
Gillet Cutting Rules(GE)

德国料不干胶刀 DEL型 ---------- 06
Label Rules(DEL)

不干胶刀 HL型 ---------- 07
Label Rules(HL)

不干胶齿刀 HLS型 ---------- 08
Perforation Label Rules(HLS)

特制刀 KL型 ---------- 09
Special Cutting Rules(KL)

黑猫刀 BC型 ---------- 10
Black Cat Cutting(BC)

白口刀 BE型 ---------- 11
Cutting Rules(BE)

方齿刀 WL型 ---------- 12
Perforation Rules(WL)

尖齿刀 WLS型 ----------13
Sharp Teeth Rules(WLS)

波纹刀 BL型 ---------- 13
Waved Rules(BL)

单边刀 DEX型 ---------- 14
One-side Cutter(DEX)

组合刀 CL型 ---------- 14
Cut Crease(CL)

高刀 DLX型 ---------- 15
High Cutting Rules(DLX)

圆口线 EL型 ---------- 16
Creasing Rules(EL)

卷刀 ---------- 17
Cutting Rules (Coil)

不干胶卷刀 ---------- 17
Label Rules (Coil)

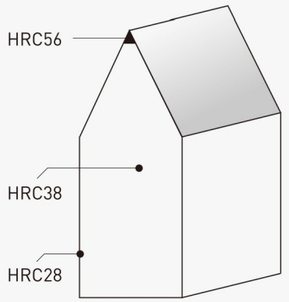
小锯条 ---------- 17
Jig Saw Blade

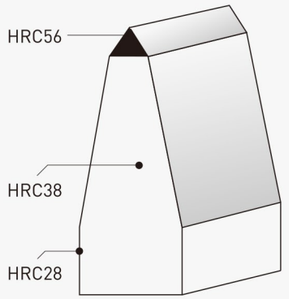
各类钢孔 ---------- 17
Punchers

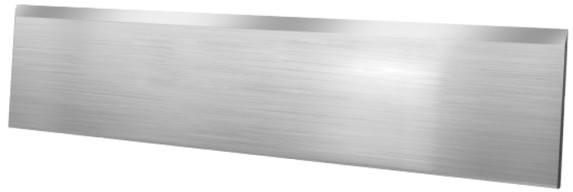
硬度换算 ---------- 18
Hardness exchange

应用领域 ---------- 22
Application area

超级镜面刀　Mirror Cutting Rules (CBM)







特 点：

1、镜面处理，刀锋锐利

2、有（＜52度，＜42度，及＜30度的单刀锋）

3、适合于电子行业、精密半导体、偏光膜、梭镜膜等产品的模切。

4、能弯曲各种复杂的几何形状的角

Characteristic

1. Mirror sharp knife edge
2. Two type: ＜52°, ＜42°, ＜30°
3. Suitable for electronics, semicondactor film cutting
4. Can be bend to any geometrical shape

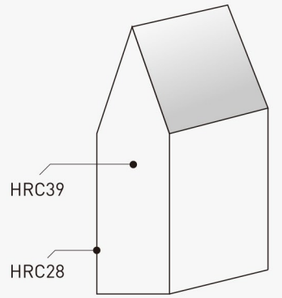
材料选项 Material： ☐ 德国料 DE

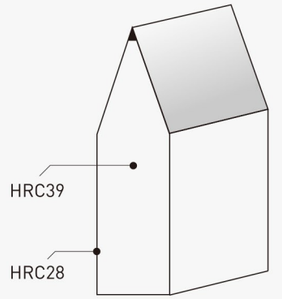
刀锋选项 Edge： A 单峰刀 CB　B 双峰刀 LCB

厚 度 Thickness	0.53mm(1.5PT)	0.71mm(2PT)	1.07mm(3PT)	1.42mm(4PT)
高 度 Height	23.6mm	23.8mm		

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	刀身颜色 Color of body	刀口角度 Angle of edge	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
超级镜面刀	0.71X23.6/23.8	CBM-78	黑 / 白 Black / White	30度 30 degree	刀尖HRC55-56度，刀身HRC35-36度 Edge hardness HRC55-56°. body hardness HRC35-36°
超级镜面刀	0.71X23.6/23.8	CBM-88	黑 / 白 Black / White	30度 / 42度 30 / 42 degree	刀尖HRC57-58度，刀身HRC37-38度 Edge hardness HRC57-58°. body hardness HRC37-38°
超级镜面刀	0.71X23.6/23.8	CBM-98	黑 / 白 Black / White	52度 52 degree	刀尖HRC58-59度，刀身HRC40-41度 Edge hardness HRC58-59°. body hardness HRC40-41°

镜面不干胶刀　Mirror Label Rules (MRH)







特 点：

1、镜面处理，刀锋锐利

2、适合与各种不干胶成型模切

3、能弯曲各种复杂的几何形状的角

Characteristic

1. Mirror sharp knife edge
2. Used for forming of all kinds adhesive labels
3. Can be bend toany geometrical shape

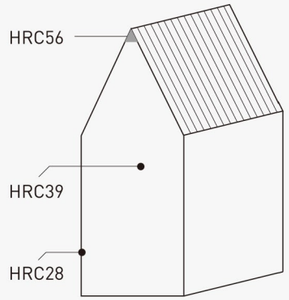
材料选项： ☐ 德国料 DE

刀锋选项： ☐ 白 ☐ A　☐ 黑 ☐ B

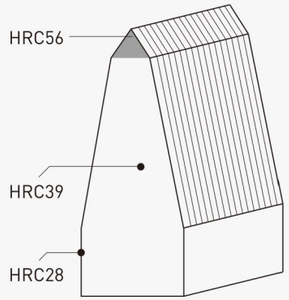
厚 度 Thickness	0.45mm(1.27PT)			
高 度 Height	7mm	8mm	9.5mm	12mm

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	刀身颜色 Color of body	刀口角度 Angle of edge	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
镜面不干胶刀	0.45X8	MRH-70	白 White	30度 / 42度 30 / 42 degree	刀尖HRC55-56度，刀身HRC37-38度 Edge hardness HRC55-56°. body hardness HRC37-38°
镜面不干胶刀	0.45X8	MRH-80	白 White	30度 / 42度 30 / 42 degree	刀尖HRC57-58度，刀身HRC38-39度 Edge hardness HRC57-58°. body hardness HRC38-39°

超级磨口直纹刀　Grinding Pro Cutting Rules (GL)



A



B



特 点：

1、特殊研磨技术处理，刀锋更锐利

2、有（＜52度，＜42度，及＜30度的单刀锋）

3、适合与卡纸、钢箔、铝箔、PVC软片、眼镜片、铝电池片、PE等产品的模切

4、能弯曲各种复杂的几何形状的角

Characteristic

1. Special grinding technological abrasive machinging sharp knife edge
2. Two type: ＜52º, ＜42º, ＜30º
3. Suitable for PE, PVC, glasses, steel foil and so on
4. Can be bend to any geometrical shape

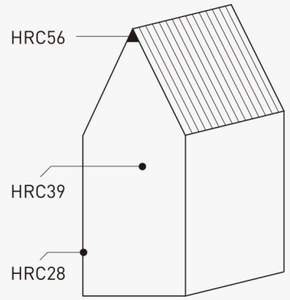
材料选项 Material: ☐ 韩国料 KR　☐ 德国料 DE

刀锋选项 Edge: A 单峰刀 CB　B 双峰刀 LCB

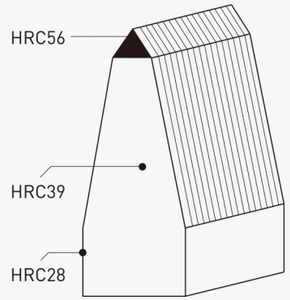
厚 度 Thickness	0.53mm(1.5PT)	0.71mm(2PT)	1.07mm(3PT)	1.42mm(4PT)
高 度 Height	23.6mm	23.8mm		

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	说明 Explain	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
超级直纹刀	0.71mm	GL-75	黄色刀身 Gold Body	（软刀）芯部硬度HRC36-37度，弯曲合拢不裂 Core Hardness Hrc36~37 (Soft)
		GL-85	黄色刀身 Gold Body	（中硬）芯部硬度HRC38-39度，弯曲合拢微裂 Core Hardness 38~39 (Medium)
		GLD-75	黄色刀身 Gold Body	德国进口料（软） Germany Materials (Soft)
		GLD-85	黄色刀身 Gold Body	德国进口料（中硬） Germany Materials (Medium)

磨口直纹刀　Grinding Cutting Rules (GL)



A



B



特 点：

1、研磨处理，刀锋锐利

2、有（＜52度，＜42度，及＜30度的单刀锋）

3、适合与卡纸、钢箔、铝箔、PVC软片、眼镜片、铝电池片、PE等产品的模切

4、能弯曲各种复杂的几何形状的角

Characteristic

1. Abrasive machinging sharp knife edge
2. Two type: ＜52º, ＜42º, ＜30º
3. Suitable for PE, PVC, glasses, steel foil and so on
4. Can be bend to any geometrical shape

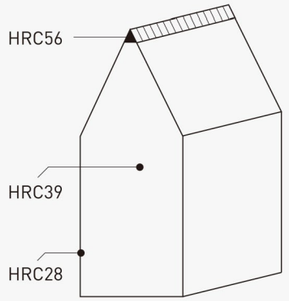
材料选项 Material: ☐ 韩国料 KR　☐ 德国料 DE

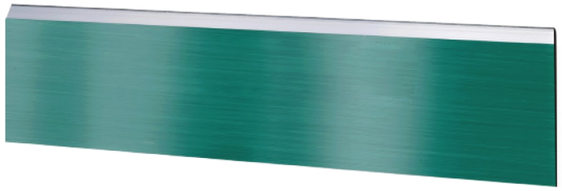
刀锋选项 Edge: A 单峰刀 CB　B 双峰刀 LCB

厚 度 Thickness	0.53mm(1.5PT)	0.71mm(2PT)	1.07mm(3PT)	1.42mm(4PT)
高 度 Height	23.6mm	23.8mm		

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	说明 Explain	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
直纹刀	0.71mm	GL-70	黄色刀身 Gold Body	（软刀）芯部硬度HRC36-37度，弯曲合拢不裂 Core Hardness Hrc36~37 (Soft)
		GL-80	黄色刀身 Gold Body	（中硬）芯部硬度HRC38-39度，弯曲合拢微裂 Core Hardness 38~39 (Medium)
		GLD-70	黄色刀身 Gold Body	德国进口料（软） Germany Materials (Soft)
		GLD-80	黄色刀身 Gold Body	德国进口料（中硬） Germany Materials (Medium)

吉利特制刀　Gillet Cutting Rules (GE)





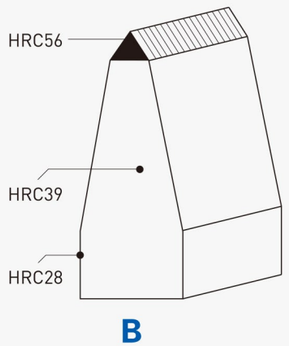
特 点：

1、刀刃经抛光处理，刀刃锋利，使刀刃的机械性能起根本变化；消除模丝纹阻力，变为直丝纹模切，模切后工件光洁

2、适合与不干胶模切，复膜纸模切，PVC模切及高档产品模切

Characteristic

1. The edge is polished and sharp,it makes the mechanical capability-change radically
2. Used for form-Cutting of the adhesive labels, PVCand other slap-UP goods



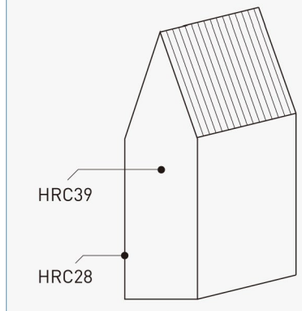
材料选项 Material: ☐ 中国料 CN　☐ 德国料 DE

刀锋选项 Edge: A 单峰刀 CB　B 双峰刀 LCB

厚 度 Thickness	0.53mm(1.5PT)	0.71mm(2PT)	1.07mm(3PT)	1.42mm(4PT)
高 度 Height	23.6mm	23.8mm		

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	说明 Explain	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
吉利刀	0.71mm	GE-70	兰黑色 Blue-black Body	（软刀）芯部硬度HRC36-37度，弯曲合拢不裂 Core Hardness Hrc36~37 (Soft)
		GE-80	兰黑色 Blue-black Body	（中硬）芯部硬度HRC38-39度，弯曲合拢微裂 Core Hardness 38~39 (Medium)
		GED-80	兰黑色 Blue-black Body	德国料 Germany Materials
	1.07mm	GEB-70	兰黑色 Blue-black Body	（软）芯部HRC35-36度 Core Hardness Hrc36~37 (Soft)
		GEB-80	兰黑色 Blue-black Body	（中硬）芯部HRC38-39度 Core Hardness Hrc38~39 (Medium)
		GEB-90	兰黑色 Blue-black Body	（硬）芯部HRC40-41度 Core Hardness Hrc40~41 (Hard)

德国料不干胶刀　Label Rules (DEL)





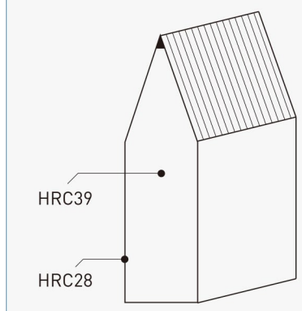
特 点：

1、适合与各种不干胶成型模切

2、能弯曲各种复杂的几何形状的角

Characteristic

1. Used for forming of all kinds adhesive labels
2. Can be bend toany geometrical shape



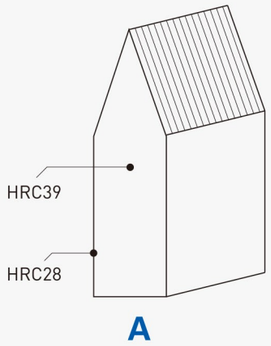
材料选项： ☐ 德国料 DE

刀锋选项： ☐ 白 ☐ A　☐ 黑 ☐ B

厚 度 Thickness	0.45mm(1.27PT)			
高 度 Height	7mm	8mm	9.5mm	12mm

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	刀身颜色 Color of body	刀口角度 Angle of edge	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
不干胶刀 德国料	0.45mm	HLE-60	黑 Black	42度 42 degree	刀尖HRC56度，刀身HRC38度 Edge hardness HRC56°. body hardness HRC38°
不干胶刀 德国料	0.45mm	DEL-70	白 White	42度 42 degree	刀尖HRC56度，刀身HRC38度 Edge hardness HRC56°. body hardness HRC38°
不干胶刀 德国料	0.45mm	DEL-80	黄 Yellow	42度 42 degree	刀尖HRC56度，刀身HRC38度 Edge hardness HRC56°. body hardness HRC38°
不干胶刀 德国料 加硬	0.45mm	DEL-75	白 White	42度 42 degree	刀尖HRC56度，刀身HRC40度 Edge hardness HRC56°. body hardness HRC40°
不干胶刀 德国料 加硬	0.45mm	DEL-85	黄 Yellow	42度 42 degree	刀尖HRC56度，刀身HRC40度 Edge hardness HRC56°. body hardness HRC40°

不干胶刀　Label Rules (HL)





特 点：

1、适合与各种不干胶成型模切

2、能弯曲各种复杂的几何形状的角

Characteristic

1. Used for forming of all kinds adhesive labels
2. Can be bend toany geometrical shape

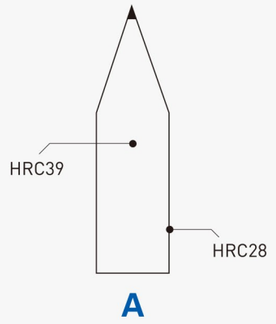
材料选项： ☐ 韩国料 KR

刀锋选项： ☐ 白 ☐ A　☐ 黑 ☐ B

厚 度 Thickness	0.45mm(1.27PT)			
高 度 Height	7mm	8mm	9.5mm	12mm

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	刀身颜色 Color of body	刀口角度 Angle of edge	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
不干胶刀 刀口白口	0.45mm	HL-50	黑 Black	42度 42 degree	刀尖HRC41度，刀身HRC41度 Edge hardness HRC41°. body hardness HRC41°
不干胶刀 刀口黑口	0.45mm	HL-60	黑 Black	42度 42 degree	刀尖HRC54度，刀身HRC38度 Edge hardness HRC54°. body hardness HRC38°

不干胶齿刀　Perforation Label Rules(HLS)





特 点：

1、适合与各种不干胶成型模切

2、能弯曲各种复杂的几何形状的角

3、各种规格齐全1:1，1.5:1.5，接受客户定制

Characteristic

1. Used for forming of all kinds adhesive labels
2. Can be bend toany geometrical shape
3. Accpet different size request like 1:1 1.5:1.5 and so on

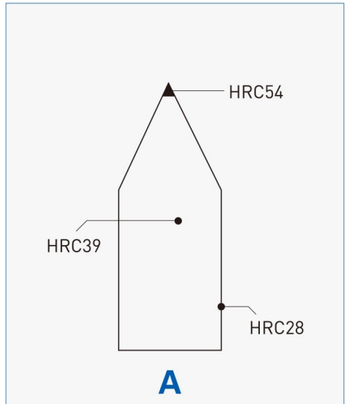
材料选项： ☐ 韩国料 KR　☐ 德国料 DE

刀锋选项： ☐ 黑 ☐ A

厚 度 Thickness	0.45mm(1.27PT)			
高 度 Height	7mm	8mm	9.5mm	12mm
规 格 Size	1:1	1.5:1.5	1:2	1:3

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	说明 Explain	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
不干胶刀	0.45mm	HLS-60	黑口宝马 Black Edge	芯部硬度HRC39-40度，弯曲合拢不裂 Core Hardness Hrc39~40
		HLS-70	白色刀身 White Body	芯部硬度HRC39-40度，弯曲合拢不裂 Core Hardness Hrc39~40
		HLS-80	黄色刀身 Gold Body	芯部硬度HRC39-40度，弯曲合拢不裂 Core Hardness Hrc39~40

特制刀　Special Cutting Rules (KL)





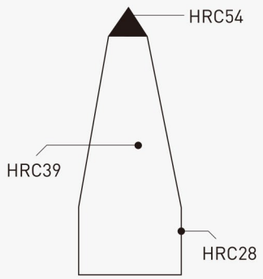
特 点：

1、横纹刀、大批量厚纸张及胶合板模切

2、能弯曲各种复杂的几何形状的角

Characteristic

1. Used for spacers, plastic, fibre and so on. thecutting piece can exceed to long times
2. Can be bend toany geometrical shape



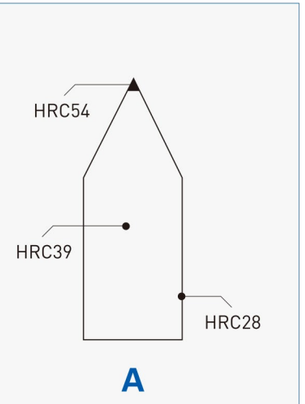
材料选项 Material: ☐ 中国料 CN

刀锋选项 Edge： A 单峰刀 CB　B 双峰刀 LCB

厚 度 Thickness	0.53mm(1.5PT)	0.71mm(2PT)	1.07mm(3PT)	1.42mm(4PT)
高 度 Height	23.6mm	23.8mm		

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	说明 Explain	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
特制刀	0.71mm	KL-70	兰黑色 Blue-black Body	（软）芯部硬度HRC36-37度，弯曲合拢不裂 Core Hardness Hrc36~37 (Soft)
		KL-80	兰黑色 Blue-black Body	（中硬）芯部硬度HRC38-39度，弯曲合拢微裂 Core Hardness Hrc36~37 (Soft)

黑猫刀　Black Cat Cutting (BC)





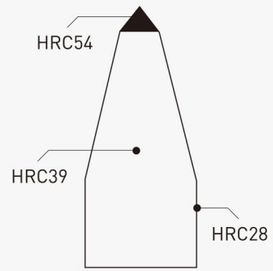
特 点：

1、横纹刀、大批量厚纸张及胶合板模切

2、适合各种纸张产品模切

Characteristic

1. Used for spacers,plastic, fibre and so on. the cutting piece can execed long times
2. Suit for different die-making cut



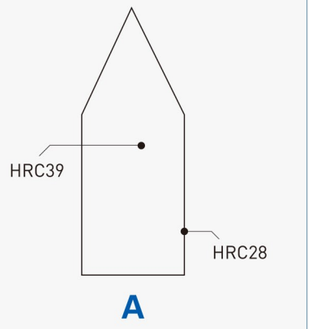
材料选项 Material: ☐ 中国料 CN

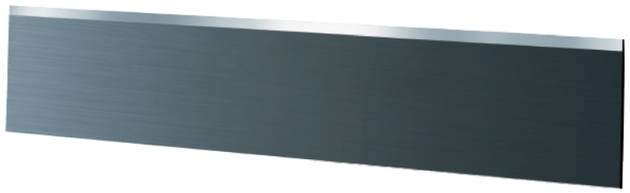
刀锋选项 Edge： A 单峰刀 CB　B 双峰刀 LCB

厚 度 Thickness	0.71 mm(2PT)	1.07 mm(3PT)	1.42 mm(4PT)
高 度 Height	23.6mm	23.8mm	

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	说明 Explain	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
黑猫刀	0.71mm	BC-70	兰黑色 Blue-black Body	（软）芯部硬度HRC36-37度，弯曲合拢不裂 Core Hardness Hrc36~37 (Soft)
		BC-80	兰黑色 Blue-black Body	（中硬）芯部硬度HRC38-39度，弯曲合拢微裂 Core Hardness Hrc36~37 (Soft)

白口刀　Cutting Rules (BE)





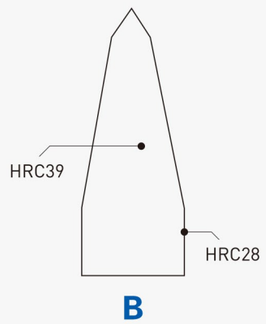
特 点：

1、白口刀，适用于各类纸盒模切

2、弯角好，锋利度高

Characteristic

1. Cutting Rules,for paper cutting
2. Can bebend toary geometrical shape



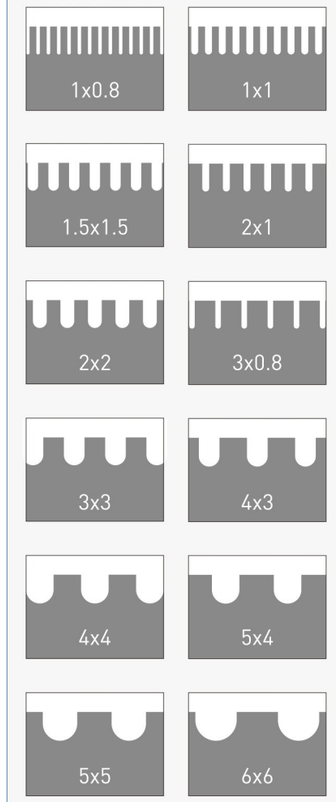
材料选项 Material: □ 中国料 CN

刀锋选项 Edge： A 单峰刀 CB　B 双峰刀 LCB

厚 度 Thickness	0.53mm(1.5PT)	0.71mm(2PT)	1.07mm(3PT)	1.42mm(4PT)
高 度 Height	23.6mm	23.8mm		

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	说明 Explain	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
白口刀	0.71mm	BE-70	兰黑色 Blue-black Body	（软）芯部硬度HRC36-37度，弯曲合拢不裂 Core Hardness Hrc36~37 (Soft)
		BE-80	兰黑色 Blue-black Body	（中硬）芯部硬度HRC38-39度，弯曲合拢微裂 Core Hardness Hrc36~37 (Soft)

方齿刀　Perforation Rules (WL)





特 点：

1、方齿3牙/1”，4牙/1”，6牙/1”，8牙/1”，(1:1)，
10牙/1”，12牙/1”，16牙/1”，

2、适用与票据的模切

Characteristic

1. Square teeth 3teeth/1”, 4teeth/1”, 6teeth/1”, 8teeth/1”, (1:1), 10teeth/1”, 16teeth/1”,
2. Used for form-cutting of bill

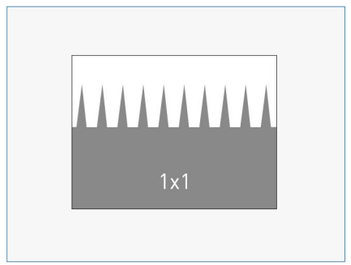
材料选项 Material: □ 中国料 CN

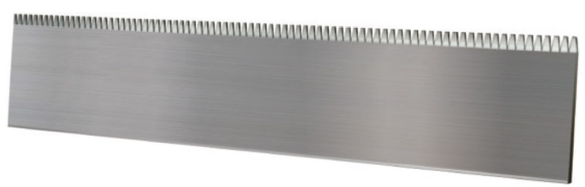
刀锋选项 Edge： 磨口 Edge Grinding

厚 度 Thickness	0.45 mm(1.27PT)	0.71 mm(2PT)	
高 度 Height	8 mm	23.6mm	23.8mm
规 格 Size	1:1	2:1	3:1 4:1 6:1 8:1 10:1 12:1 16:1

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	说明 Explain	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
方齿刀	0.71mm	WL-90	兰黑色 Blue-black Body	（硬）芯部HRC40-41度 Core Hardness Hrc40~41 (Hard)

尖齿刀　Sharp Teeth Rules (WLS)





材料选项 Material: ☐ 中国料 CN

刀锋选项 Edge: 磨口 Edge Grinding

厚 度 Thickness	0.71 mm(2PT)	
高 度 Height	23.6mm	23.8mm

特 点：

1、双段刀（磨削直纹）

2、尖齿16牙1“

3、主要用与逐部压断规格：510×8.16×0.75mm 记录纸刀（单边刀刃）

Characteristic

1. Double sect cutter
2. Sharpteeth 16teeth/1”
3. Used for impressing break gradually

Specfication: 510×8.16×0.75mm(one-side edge Business Form rule)

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	说明 Explain	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
尖齿刀	0.71mm	WLS-90	兰黑色 Blue-black Body	（硬）芯部HRC40-41度 Core Hardness Hrc40~41 (Hard)

波纹刀　Waved Rules (BL)



特 点：

1、波纹刀的高度根据你的要求均可定制

Characteristic

1 The height of impressing is made according to your request

TYPE	波纹/英寸	Wave/inch
A	12	12
B	10	10
C	8	8
D	6	6
E	4.5	4.5
F	3	3

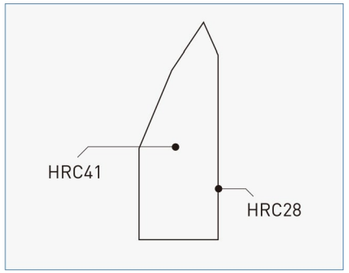
材料选项： ☐ 中国料 CN

刀锋选项： ☐ 单峰刀　☐ 双峰刀

厚 度 Thickness	0.71mm(2PT)	
高 度 Height	23.6mm	23.8mm

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	说明 Explain	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
波纹刀	0.71mm	BL-70	兰黑色 Blue-black Body	（软）芯部HRC36-37度（波深1.3-1.5mm） Core Hardness Hrc36~37 (Soft)

单边刀　One-side Cutter (DEX)





材料选项： ☐ 中国料 CN

刀锋选项： ☐ 单峰刀　☐ 双峰刀

厚 度 Thickness	0.71mm(2PT)	1.07mm(3PT)
高 度 Height	22.8-50mm	

特 点：

1、适合与直角模切

Characteristic

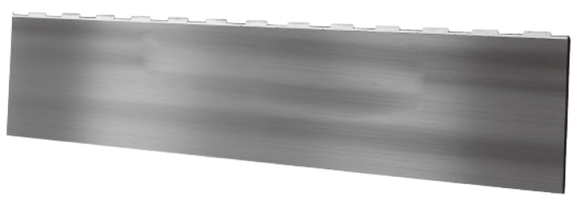
1 Used for form-cutting of aright angle

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	说明 Explain	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
单边刀	0.71mm	DEX-90	兰黑色 Blue-black Body	（硬）芯部HRC40-41度 Core Hardness Hrc40~41 (Hard)

组合刀　Cut Crease (CL)

特 点：

1、用于卡纸和瓦楞纸，便于实现折痕



Characteristic

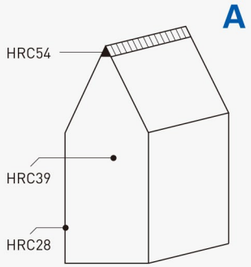
1. Used for paper card and corrugated paper, easy to make crease

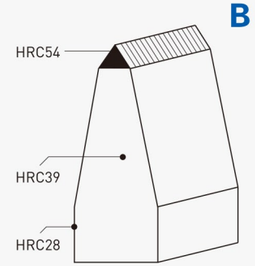
材料选项： ☐ 中国料 CN

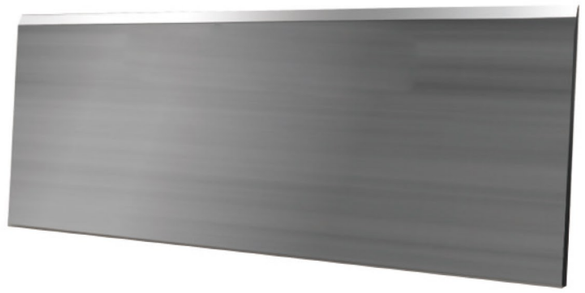
厚 度 Thickness	0.71mm(2PT)	1.07mm(3PT)	1.42mm(4PT)
高 度 Height	22.8-30.0mm		

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	说明 Explain	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
组合刀	0.71mm	CL-90	兰黑色 Blue-black Body	（硬）芯部HRC40-41度 Core Hardness Hrc40~41 (Hard)

高刀　High Cutting Rules (DLX)







特 点：

1、适合与各种纸类、鞋类、海绵类产品的模切

Characteristic

1. Used for form-cutting of carton shoes, sponge and so on

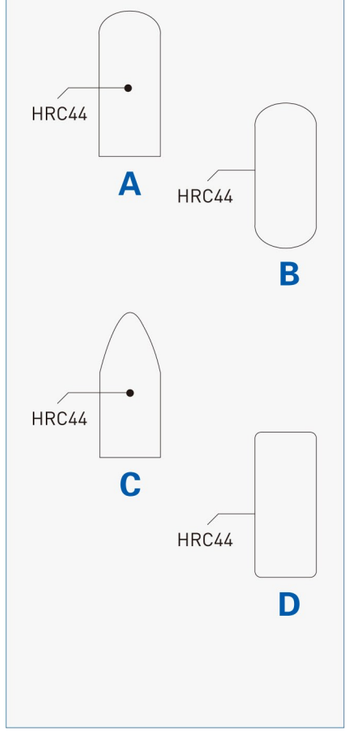
材料选项 Material: ☐ 中国料 CN

刀锋选项 Edge: A 单峰刀 CB　B 双峰刀 LCB

厚 度 Thickness	0.71mm(2PT)	1.07mm(3PT)		
高 度 Height	30mm	35mm	40mm	50mm

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	说明 Explain	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
高刀	0.71mm	DLX-80	兰黑色 Blue-black Body	（中硬）芯部HRC38-39度 Core Hardness Hrc38~39 (Medium)
	1.07mm	DLE-80		

圆口线　Creasing Rules (EL)





特 点：

1、压痕线的高度根据你的要求均可定做

2、厚度2磅（0.71mm）3磅（1.07mm）4磅（1.45mm）6磅（2.1mm）

Characteristic

1. The height of im pressing made according to your request
2. The thickness is (2PT)0.71mm, (3PT)1.07mm, (4PT)1.42mm, (6PT)2.10mm

材料选项： ☐ 中国料 CN　☐ 德国料 DE

圆　口： ☐ 单头圆口 A　☐ 双头圆口 B　☐ 小头圆口 C　☐ 平头圆口 D

厚 度 Thickness	0.71 mm(2PT)	1.07 mm(3PT)	1.42 mm(4PT)	2.10 mm(6PT)
高 度 Height	22.0-30.0mm			

名称 Name	规格厚度 Specification thickness	编号 Number	说明 Explain	备注（硬度）要求 Remark (hardness) requirements
圆口线	0.71mm	EL-90	兰黑色 Blue-black Body	（硬）芯部HRC41-43度 Core Hardness Hrc41~43 (Hard)
		ELD-90	白色刀身 White Body	（硬）芯部HRC43-45度（进口） Core Hardness Hrc43~45 (Hard)
		EL-80	台湾 Taiwan	（中硬）芯部HRC38-39度 Core Hardness Hrc38~39 (Medium)
		EL-70	台湾 Taiwan	（软）芯部HRC35-36度 Core Hardness Hrc35~36 (Soft)
	1.07mm	ELB-70	兰黑色 Blue-black Body	硬度HRC37度 Core Hardness Hrc37
		ELB-80	兰黑色 Blue-black Body	硬度HRC39度 Core Hardness Hrc39
	1.42mm	ELC-70	兰黑色 Blue-black Body	硬度HRC36度 Core Hardness Hrc36
	2.1mm	ELF-70	兰黑色 Blue-black Body	硬度HRC35度或冷轧硬度 Core Hardness Hrc35

卷刀　Cutting Rules (Coil)

厚度 THICKNESS	卷刀 Coil
0.45mm(1.27PT)	100米/卷(m/coil)
0.53mm(1.5PT)	100米/卷(m/coil)
0.71mm(2PT)	100米/卷(m/coil)
1.07mm(3PT)	70米/卷(m/coil)
1.42mm(4PT)	50米/卷(m/coil)
2.10mm(6PT)	35米/卷(m/coil)

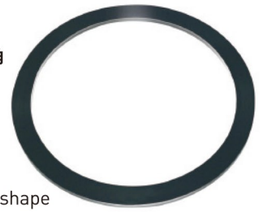


不干胶卷刀　Label Rules (Coil)

特　点：

1、适合与各种不干胶成型模切

2、能弯曲各种复杂的几何形状的角



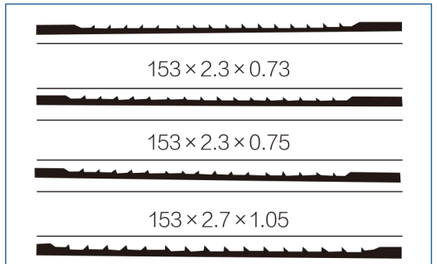
Characteristic

1. Used for forming of all kinds adhesive labels
2. Can be bend to any geometrical shape

材料选项： ☐ 中国料 CN　☐ 德国料 DE

厚　度 Thickness	0.45mm(1.27PT)
高　度 Height	7.0mm　8.0mm　9.5mm　12mm

小锯条　Jig Saw Blade



特　点：

1、厚度有0.45mm, 0.71mm, 0.73mm, 0.75mm，1.05mm, 1.50mm

2、包装每包100支

Characteristic

1 Thickness: 0.45mm, 0.71mm, 0.73mm, 0.75mm, 1.05mm, 1.50mm

2 100pc Pre box

153*2.3*0.71(mm)	153*2.3*0.73(mm)	153*2.3*0.75(mm)
153*2.7*1.05(mm)	153*2.7*1.50(mm)	153*1.7*0.45(mm)

各类钢孔　Punchers

冲介绍：

空芯冲，铜头弹芯冲，铁头弹芯冲，螺丝弹芯冲，削边冲，不干胶冲，可变成圆的各种不同形状，是平压模切机的必备产品。

Cored punch, hardhesd pellet-core, copper hesd pellet-core punch, screw copper-core punch, edging punch, sticher punch, can be turned into different round shapes and is the necessary prouduct for spresding flat die splitter.



硬　度		
HV	**HRC**	**HS**
340	34.4	47
345	35.0	48
350	35.5	-
360	36.6	50
370	37.7	-
380	38.8	52
390	39.8	-
400	40.8	55
410	41.8	-
420	42.7	57
430	43.6	-
440	44.5	59
450	45.3	-
460	46.1	62
470	46.9	-
480	47.7	64
490	48.4	-
500	49.1	66
510	49.8	-
520	50.5	67
530	51.1	-
540	51.7	69
550	52.3	70
560	53.0	71
570	53.6	-
580	54.1	72
590	54.7	-
600	55.2	74
610	55.7	-
620	56.3	76
630	56.8	-
640	57.3	77
650	57.8	78
660	58.3	79
670	58.8	80
690	59.7	-
700	60.1	82
720	61.0	83

优 点	镜面刀 Mirror cutting rules	直纹刀 Grinding cutting rules	吉利刀 Gillette cutting rules	不干胶刀 Label rules	特制刀 Special cutting rules	黑猫刀 Black cat cutting rules	白口刀 Cutting rules
刀锋镜面 Mirror Edge	√						
刀锋直纹锋利 Edge Grinding and sharp		√	√	√			
延长模具使用寿命 EXTEND Die-model use time	√	√	√	√	√		
提高耐压性能 More impress time	√	√	√	√	√	√	
可弯曲各种角度 Can be bend good angle	√	√	√	√	√	√	√
应用 USE							
纸板	√	√	√		√	√	√
复合纸板	√	√	√		√	√	√
小批量纸板香烟	√	√	√		√	√	√
复合烟盒	√	√	√		√	√	√
纸容器	√	√	√		√	√	√
贺卡	√	√	√		√	√	√
薄瓦楞纸板	√	√	√		√	√	
PE,PVC,PP	√	√	√				
PET	√	√					
聚碳酸酯	√	√					
真空吸塑	√	√					
复合材料标签(纸张和塑胶)	√			√			
保护膜	√	√	√				
垫片	√	√	√				

产品包装盒
Product package



















